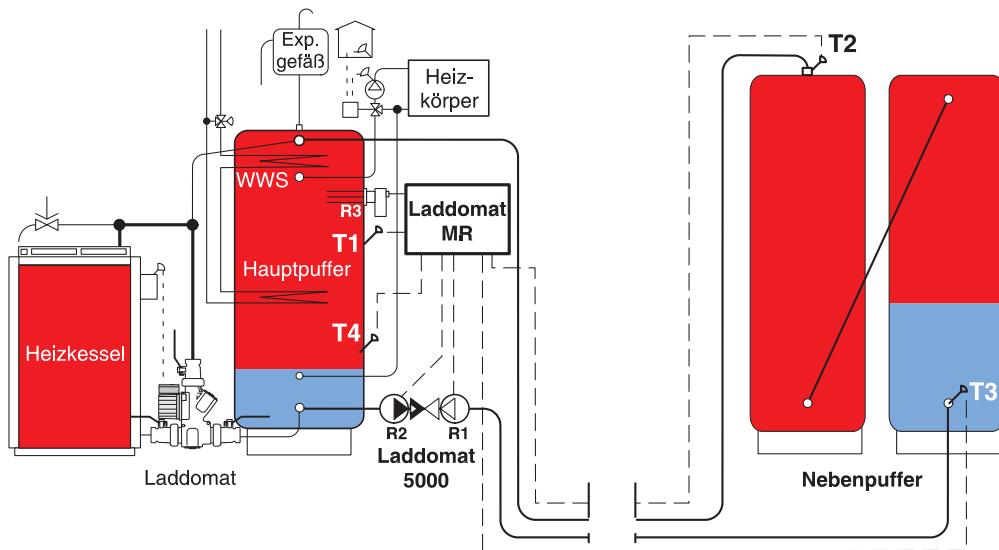


LADDOMAT® MR 50

Installationsanweisung



Lieferumfang

Ventileinheit Laddomat 5000:

- Patentiertes doppelt wirkendes Rückschlagventil, schw. Pat.nr. 469 854
- 2 Pumpen, LM6A-130 (ErP 2015).
- 2 Kugelhähne, Cu28 oder R32 mit Hebel.
- 3 Tauchhülsen für Fühler mit D=6 mm. R15, L=150 mm.
- 2 Fühlerhalterungen und Kabelbinder zur Rohrmontage.



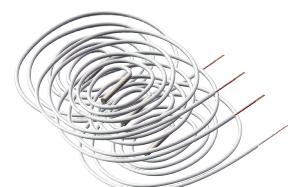
Elektronischer Laderegler

- Laddomat MR, komplett mit 4 Fühlern und Relaisausgängen für 2 Pumpen und Zusatzwärmeelemente
- DIN-Schiene zur Wandmontage der AZ Befestigungsmaterial

Artikel Nummern:

11 34 55 03 – Cu28, LM6A Erp 2015

11 34 55 04 – R32, LM6A Erp 2015



Settings, temperatures

Bitte sehen Sie Seite 5–8.

Funktion Sys 50

Wenn der Kessel den Hauptpufferspeicher so weit erwärmt hat, dass der Fühler T1 im Hauptpuffer die eingestellte Temperatur übersteigt, startet die Füllpumpe R1 und leitet heißes Wasser in die Nebenpuffer. Der Fühler T3 stoppt den Füllvorgang, wenn die Nebenpuffer gefüllt sind, d. h. den eingestellten Sollwert überschreiten.

Wenn T1 die eingestellte Temperatur unterschreitet, startet die Entleerungspumpe R2 und leitet heißes Wasser aus den oberen Bereichen der Nebenpuffer in den oberen Bereich des Hauptpuffers. Dieser Vorgang erfolgt langsam, so dass eine scharfe Grenze zwischen warmem und kaltem Wasser, eine sog. Schichtung, entsteht. Die Entleerungspumpe wird je nach Wärmeverbrauch im Hauptpuffer in Intervallen gestartet und gestoppt.

Die Entleerung erfolgt so lange, bis die Temperatur an den Fühlern T2 der Nebenpuffer den eingestellten Wert unterschreitet. Empfohlene Einstellung: 0–5 °C unter der Entleerungstemperatur. Dann wird die Entleerungspumpe gestoppt und evtl. Zusatzwärme R3 im Hauptpuffer automatisch gestartet.

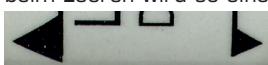
HINWEIS: Die Zusatzwärme kann nur gestartet werden, wenn die Temperatur an T2 höher ist als an T1, d. h. der Nebenpuffer ist wärmer als der Hauptpuffer.

Funktion Sys 51

Der Fühler T4 im Hauptpuffer kann verwendet werden, um die Füllpumpe R1 zwangsweise zu betreiben und so evtl. Solarwärme zu optimieren, oder als Sicherheit bei einer vollständigen Füllung des gesamten Systems.

Patentiertes Doppelrückschlagventil, DBV

Ein Doppelrückschlagventil verhindert eine ungewollte Zirkulation zwischen den Puffern. Durch eine gebaute Durchflussdrosselung beim Leeren wird so eine optimale Schichtung erreicht.



Laden (Dicker Pfeil) und Entladen (Dünner Pfeil).

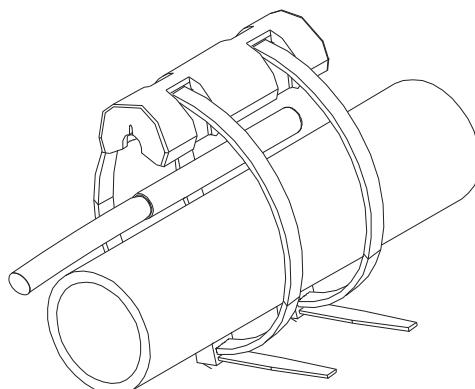
Da das Rückschlagventil in beide Richtungen federbelastet ist, ist es lageunabhängig.

Vorteile

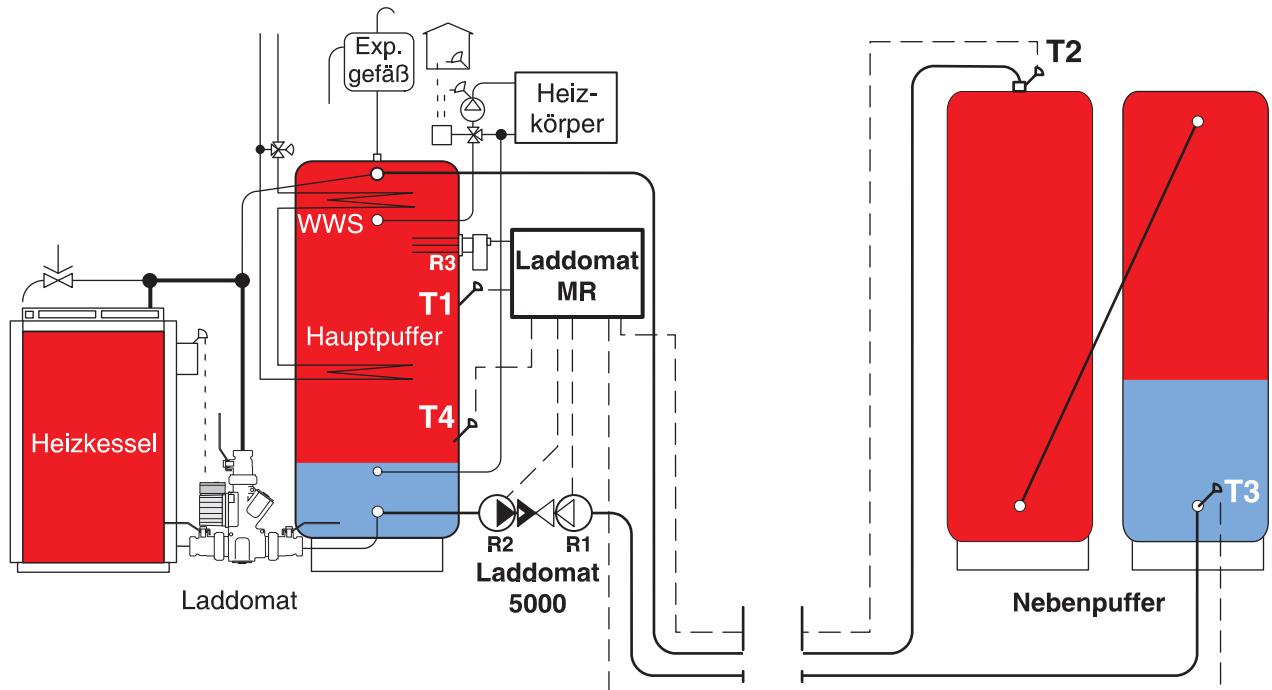
- Zusatzpuffer können weit vom Hauptpuffer entfernt platziert sein.
- Keine ungewollte Zirkulation zwischen den Puffern.
- Einfachere und günstigere Installation durch Verrohrung mit kleineren Durchmessern.
- Effektive Schichtung = hohe Wärmespeicherkapazität.
- Optimierung eventueller Solarwärmе.

Installation

Check Flussrichtung und die Funktion der Pumpen nach Zeichnungen und Anweisungen.



Beispiel einer
Fühlermontage am
Rohr



Elektroinstallation

Bitte sehen Sie Seite 4.



Die Fühler dürfen nicht in mit Flüssigkeit gefüllten Tauchhülsen montiert werden.

Montage des Fühlers T1 im Hauptpufferspeicher

Der Fühler kann in beliebiger Höhe montiert werden (jedoch nicht höher als die elektr. Heizpatrone oder die Warmwasserschleife), in einer Tauchhülse oder in Oberflächenmontage. Für bestmögliche Funktion ist zwischen Fühler und Kontaktfläche Kontakt-paste aufzubringen.

Dieser Fühler dient zum Starten des Füllvorgangs, wenn der Hauptpuffer warm ist.

Montage des Fühlers T2 im Nebenpufferspeicher

Fühler mit Fühlerhalterung direkt auf dem Rohr so nahe wie möglich im oberen Bereich des Puffers festspannen.

Für bestmögliche Funktion ist zwischen Fühler und Rohr Kontakt-paste aufzubringen. Rohr am Fühler isolieren.

Der Fühler kann auch in einer Tauchhülse im oberen Bereich des Puffers montiert werden.

Dieser Fühler dient ausschließlich zum Stoppen des Entleerungsvorgangs, wenn im Nebenpuffer keine Wärme mehr vorhanden ist, und zum anschließenden Starten evtl. Zusatzwärmes.

Montage des Fühlers T3 im Nebenpufferspeicher

Fühler mit der Fühlerhalterung direkt auf dem Rohr so nahe am Pufferboden wie möglich festspannen.

Für bestmögliche Funktion ist zwischen Fühler und Rohr Kontakt-paste aufzubringen. Rohr am Fühler isolieren.

Der Fühler kann auch in einer Tauchhülse am Pufferboden montiert werden.

Dieser Fühler dient zum Stoppen des Füllvorgangs, wenn der Nebenpuffer gefüllt ist.

Montage des Fühlers T4 im Hauptpufferspeicher (Sys 51)

Der Fühler wird am besten in einer Tauchhülse oder in Oberflächenmontage direkt über einer evtl. Solar-Heizschleife oder so nahe am Pufferboden wie möglich montiert.

Für bestmögliche Funktion ist zwischen Fühler und Kontaktfläche Kontakt-paste aufzubringen. Rohr am Fühler isolieren.

Dieser Fühler dient zum erneuten Starten des Füllvorgangs, wenn die gewählte Höchsttemperatur überschritten wird.

LADDOMAT® MR

Installations- und Bedienungsanleitung

Laddomat MR ist eine Regelanlage mit separater Anschlusszentrale (AZ) und insgesamt 3 Relais und 4 Temperaturfühler-eingängen. Es stehen eine Reihe verschiedener Steuerschemata/Regelungsalternativen zur Verfügung. Alle Einstellungen werden am digitalen Bedienfeld (BF) vorgenommen.

Technische Daten:

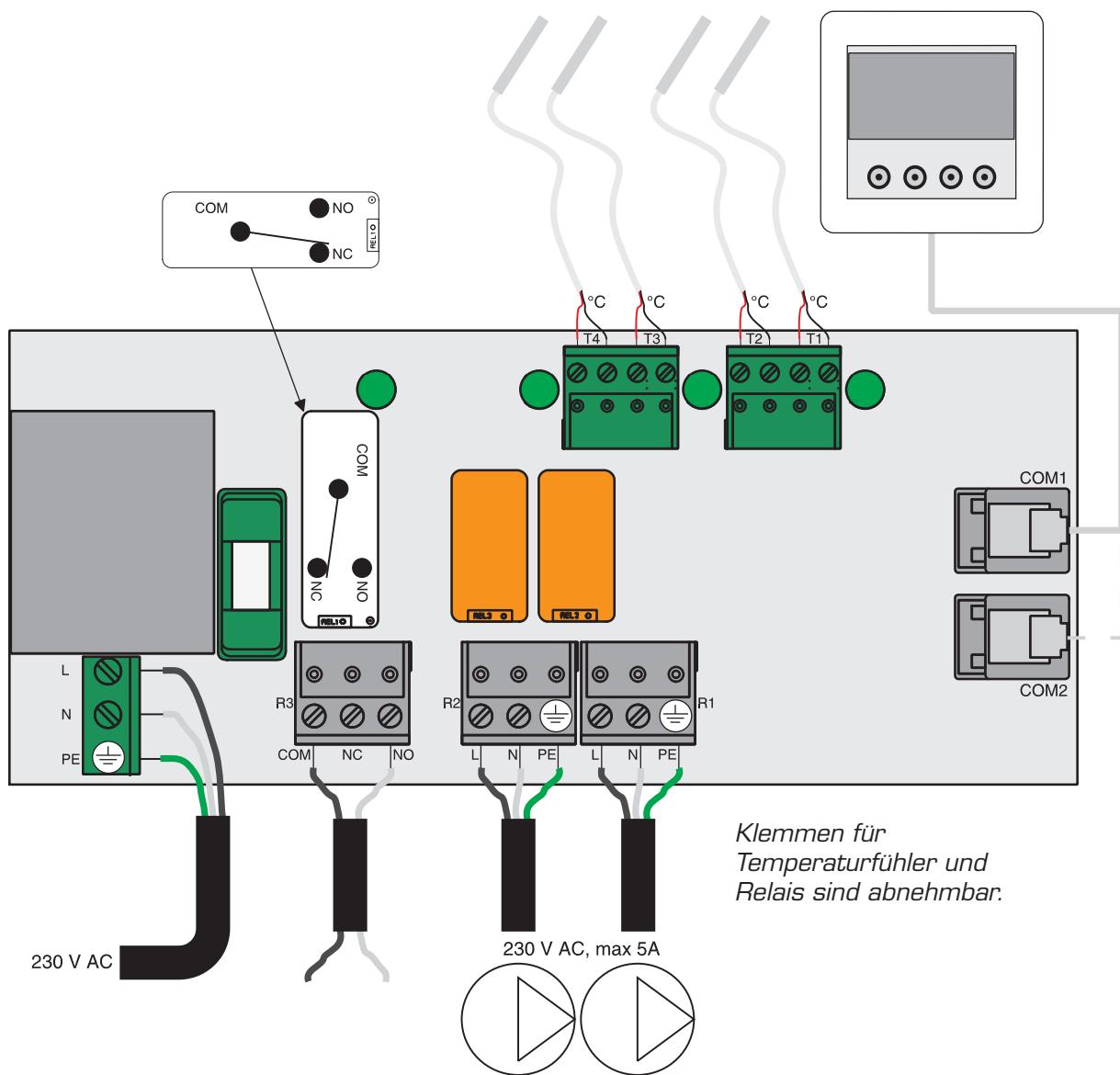
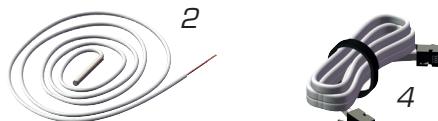
Die Anschlusszentrale hat
 3 Stck. Relaiausgänge, einer davon potenzialfrei. 250V, 5A.
 4 Stck. Temperaturfühlereingänge, NTC 10 oder 50kOhm @ 25°C
 (wählbar im Servicemenü, 50 kOhm ist Standard)
 Zulässige Umgebungstemperatur bei Betrieb: 0–55°C, 95% RH

Maße:

AZ: B = 88 mm, L = 160 mm, H = 60 mm
 BF: B = 78 mm, L = 78 mm, H = 35 mm

Anschluss

Schließen Sie das Control Panel mit dem beiliegenden Kabel an

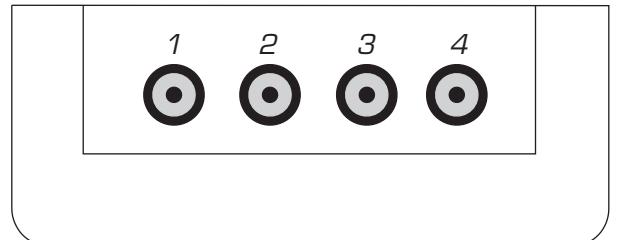


Einführung und Erläuterung

Bedienung

A.

Durch Drücken eines beliebigen Knopfes wird das Display aktiviert. Die Funktion der Knöpfe wird anschließend oberhalb des jeweiligen Knopfs im Display angezeigt. Siehe Beispielbilder auf dieser Seite.



B.

HINWEIS: Es können keine Werte „aus Versehen“ geändert werden. In allen Positionen, in denen sich etwas ändert lässt, werden Sie immer gefragt, ob Sie die Änderung ausführen möchten, bevor sie tatsächlich wirksam wird.

Änderung

Änderung gewünscht?

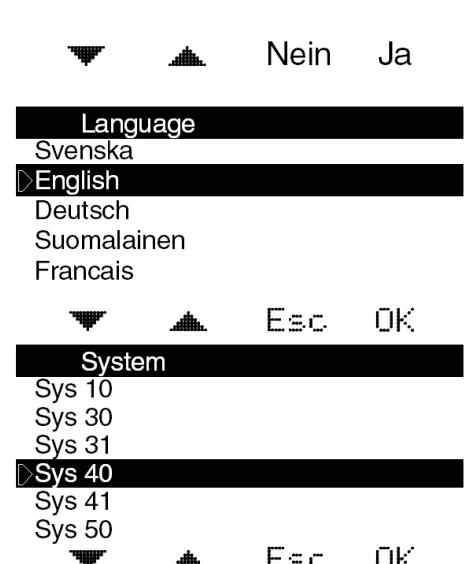
Erster Start – Auswahl von Sprache und Systemschema:

Wenn LMR zum ersten Mal gestartet wird (und nach dem Zurücksetzen auf die Werkseinstellung) wird zunächst LADDOMAT angezeigt. OK drücken, um zum nächsten Menü für die Sprachauswahl zu gelangen. Voreingestellt ist die Sprache Englisch. Esc drücken, um fortzufahren.

Im nächsten Menü wird das Systemschema ausgewählt. Voreingestellt ist das Schema Sys 40.

Esc drücken, um fortzufahren.

Anschließend wird das Hauptmenü angezeigt, in dem das gewählte Systemschema zu sehen ist.



Hauptmenü

Im Hauptmenü werden alle eingestellten Sollwerte und die aktuellen Istwerte der Temperaturfühler angezeigt. Auch wenn nur 2 oder 3 Temperaturfühler für die Steuerung verwendet werden, kann man jederzeit bis zu 4 Temperaturfühler anschließen. Werden keine weiteren Temperaturfühler angeschlossen, werden sie auch nicht im Display angezeigt. Wird ein zum gewählten System gehörender Temperaturfühler nicht angeschlossen, wird ein Fühlerfehler angezeigt.

T1 = Hauptfühler 1

T2 = Hauptfühler 2

T3+T4 = Eventuelle weitere Fühler. Wird im Temperaturnenü angezeigt.

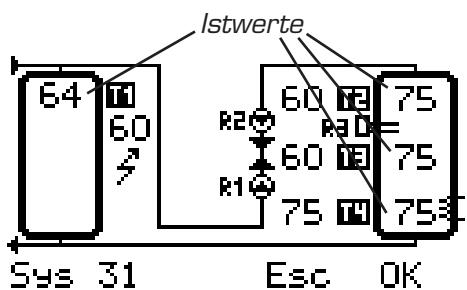
Die Fühler können in Tauchrohren oder an Rohren anliegend montiert werden.

R1 = Pumpe 1, 230 V 5A

R2 = Pumpe 2, 230 V 5A

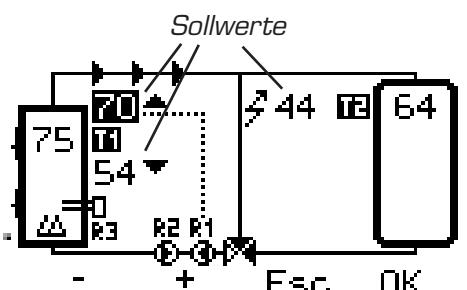
R3 = Zusatz (potenzialfreies Relais), alternierend NO/NC, max. 250 V 5A

S1–S5 = Einstellung Sollwerte 1–5



Einstellungen im Hauptmenü

Durch Drücken eines beliebigen Knopfes wird das Display aktiviert, durch Drücken von OK wird das Menü dann aktiviert. Der erste Sollwert blinkt zusammen mit einer gestrichelten Linie zu dem Punkt, dessen Sollwert gestartet oder gestoppt wird. Verwenden Sie die Pfeile, um zwischen den Sollwerten zu wechseln.



Um einen Sollwert zu ändern, drücken Sie OK, damit der Wert mit einem schwarzen Feld markiert wird (siehe Bild rechts). Verwenden Sie +/-, um den Wert zu ändern, und drücken Sie OK zum Speichern.

Sys 50

Laden/Entladen von Pufferspeicher/Pufferspeicher

Grundposition

Im Menü werden alle eingestellten Sollwerte und die aktuellen Istwerte der Fühler angezeigt. Für eine optimale Funktion sollte das Doppelrückschlagventil Laddomat 5000 montiert sein. Laddomat 5000 ist ein federbelastetes Doppelrückschlagventil, das den Durchfluss in zwei Richtungen zulässt, wenn die entsprechende Pumpe in Betrieb ist.

T1 = Temperatur Hauptpufferspeicher
T2 = Temperatur Oberseite Nebenpufferspeicher
T3 = Temperatur Boden Nebenpufferspeicher
T4 = Evtl. Zusatzfühler

R1 = Ladepumpe
R2 = Entladepumpe
R3 = Zusatzwärme

S1 = Einstellung Ladetemperatur
S2 = Einstellung Entladetemperatur
S3 = Einstellung Stopp Entladen/Start Zusatzwärme
S4 = Einstellung Stopp Laden

Laden

Laden heißt, dass Wärme vom Oberteil des Hauptpufferspeichers zum Oberteil des Nebenpufferspeichers geschickt wird.

Wenn die Temperatur des Hauptpufferspeichers T1 den eingestellten Wert S1 überschreitet, wird die Ladepumpe R1 gestartet und pumpt Wärme in den Nebenpufferspeicher. Für das Laden können Werte von 30–95°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 60°C.

Durch Einstellen von Stopp Laden S4 kann das Laden gestoppt werden, wenn am Boden des Nebenpufferspeichers T3 die eingestellte Temperatur überschritten wird. Für Stopp Laden können Werte von 30–95°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 70°C.

Entladen

Entladen bedeutet, dass Wärme vom Oberteil des Nebenpufferspeichers in den Oberteil des Hauptpufferspeichers zurück transportiert wird, wenn dieser abkühlt.

Wenn die Temperatur des Hauptpufferspeichers T1 den eingestellten Wert S2 unterschreitet, wird die Entladespumpe R2 gestartet und pumpt Wärme zurück in den Hauptpufferspeicher. Für das Entladen können Werte von 25–90°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 50°C.

Man kann auch über eine **Hysterese** festlegen, um wie viel Grad die Temperatur über den eingestellten Wert hinaus ansteigen soll, bis die Pumpe wieder gestoppt wird. Für diese **Hysterese** können Werte von 0–20°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 0.

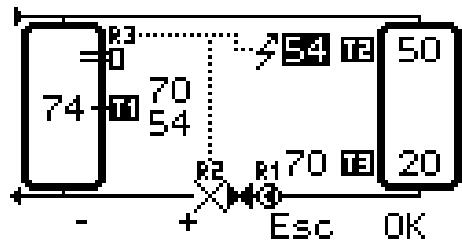
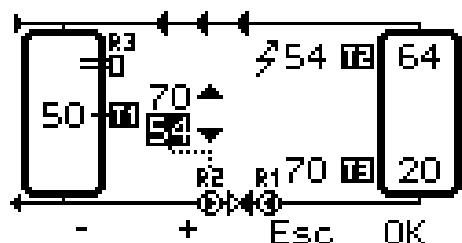
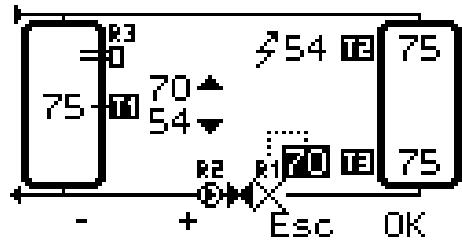
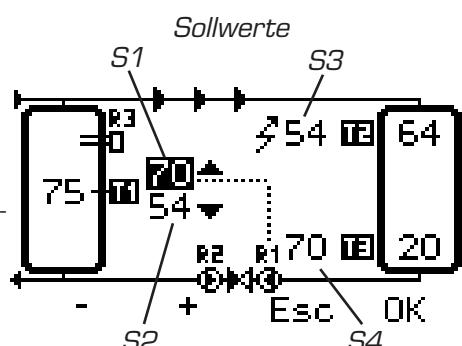
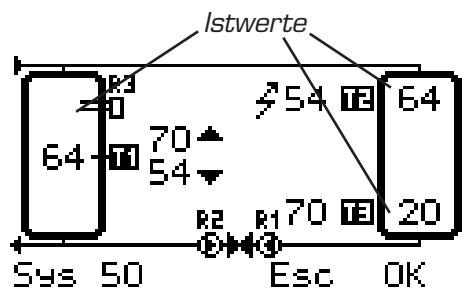
HINWEIS: Damit das Entladen möglich ist, muss die Temperatur im Hauptpufferspeicher T1 niedriger sein als die Temperatur im Nebenpufferspeicher T2.

Stopp Entladen/Start Zusatzwärme

Wenn der Fühler im Nebenpufferspeicher T2 den eingestellten Wert S3 unterschreitet, wird die Entladespumpe R2 gestoppt und ggf. kann Zusatzwärme R3 im Hauptpufferspeicher gestartet werden.

Für Stopp Entladen können Werte von 25–85°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 45°C. Es wird eine Einstellung von 1–5°C unter dem für die Entladestemperatur eingestellten Wert S2 empfohlen. Bei einer zu niedrigen Einstellung besteht die Gefahr, dass die Umwälzpumpe umsonst läuft, wenn im Nebenpufferspeicher keine Wärme mehr vorhanden ist.

Um zu vermeiden, dass sich z. B. die elektrische Heizpatrone sehr oft ein- und ausschaltet, besteht die Möglichkeit, für den Start der Zusatzwärme eine **Verzögerungszeit** einzustellen. Wenn T2 den für S3 eingestellten Wert unterschreitet, wird die Zusatzwärme erst nach der eingestellten Zeit, 0–10 Minuten, gestartet. Die Werkseinstellung ist 0.



Sys 51

Laden/Entladen zwischen Pufferspeichern mit Zusatzladung

Grundposition

Im Menü werden alle eingestellten Sollwerte und die aktuellen Istwerte der Fühler angezeigt. Für eine optimale Funktion sollte das Doppelrückschlagventil Laddomat 5000 montiert sein. Laddomat 5000 ist ein federbelastetes Doppelrückschlagventil, das den Durchfluss in zwei Richtungen zulässt, wenn die entsprechende Pumpe in Betrieb ist.

T1 = Temperatur Hauptpufferspeicher

T2 = Temperatur Oberseite Nebenpufferspeicher

T3 = Temperatur Boden Nebenpufferspeicher

T4 = Temperatur Zusatzladung

R1 = Ladepumpe

R2 = Entladespumpe

R3 = Zusatzwärme

S1 = Einstellung Ladetemperatur

S2 = Einstellung Entladetemperatur

S3 = Einstellung Start Zusatzladung

S4 = Einstellung Stopp Entladen/Start Zusatzwärme

S5 = Einstellung Stopp Laden

Laden

Laden heißt, dass Wärme vom Oberteil des Hauptpufferspeichers zum Oberteil des Nebenpufferspeichers geschickt wird.

Wenn die Temperatur des Hauptpufferspeichers T1 den eingestellten Wert S1 überschreitet, wird die Ladepumpe R1 gestartet und pumpt Wärme in den Nebenpufferspeicher. Für das Laden können Werte von 30–95°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 60°C.

Durch Einstellen von Stopp Laden S5 kann das Laden gestoppt werden, wenn am Boden des Nebenpufferspeichers T3 die eingestellte Temperatur überschritten wird. Für Stopp Laden können Werte von 30–95°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 70°C.

Start Zusatzladung S3 kann verwendet werden, um die Ladepumpe zwangsweise zu betreiben, wenn das gesamte System geladen wird. Es können Werte von 30–95°C eingestellt werden. Die Werkseinstellung ist 80.

Entladen

Entladen bedeutet, dass Wärme vom Oberteil des Nebenpufferspeichers in den Oberteil des Hauptpufferspeichers zurück transportiert wird, wenn dieser abkühlt.

Wenn die Temperatur des Hauptpufferspeichers T1 den eingestellten Wert S2 unterschreitet, wird die Entladespumpe R2 gestartet und pumpt Wärme zurück in den Hauptpufferspeicher. Für das Entladen können Werte von 25–90°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 50°C.

Man kann auch über **Hysterese** festlegen, um wie viel Grad die Temperatur über den eingestellten Wert hinaus ansteigen soll, bis die Pumpe wieder gestoppt wird.

Für diese **Hysterese** können Werte von 0–20°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 0.

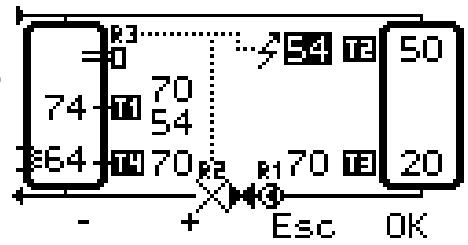
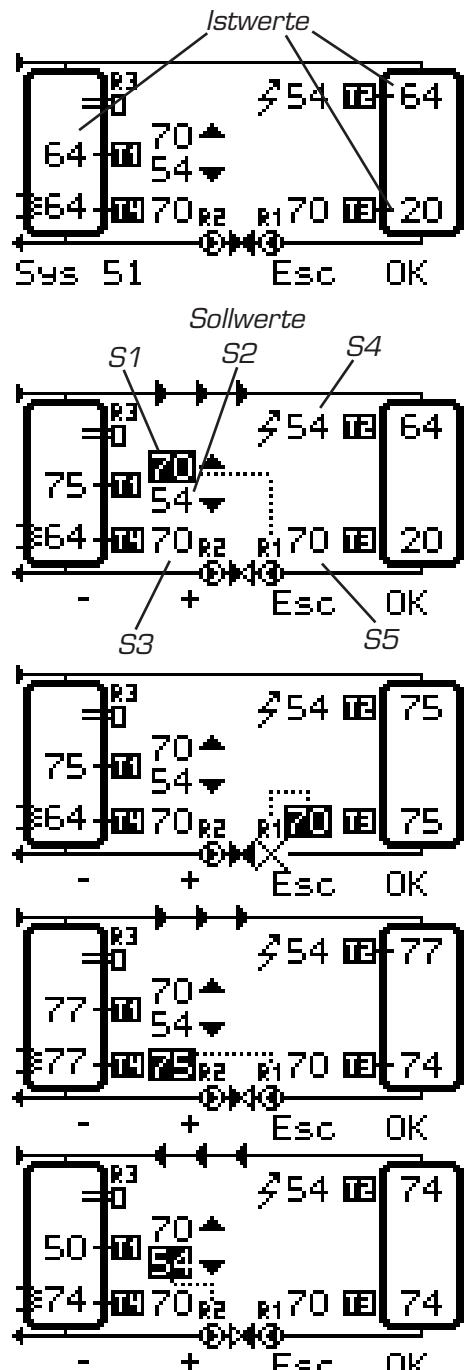
HINWEIS: Damit das Entladen möglich ist, muss die Temperatur im Hauptpufferspeicher T1 niedriger sein als die Temperatur im Nebenpufferspeicher T2.

Stopp Entladen/Start Zusatzwärme

Wenn der Fühler im Nebenpufferspeicher T2 den eingestellten Wert S4 unterschreitet, wird die Entladespumpe R2 gestoppt und ggf. kann Zusatzwärme R3 im Hauptpufferspeicher gestartet werden.

Für Stopp Entladen können Werte von 25–85°C eingestellt werden. Werkseinstellung ist 45°C. Es wird eine Einstellung von 1–5°C unter dem für die Entladestemperatur eingestellten Wert S2 empfohlen. Bei einer zu niedrigen Einstellung besteht die Gefahr, dass die Umwälzpumpe umsonst läuft, wenn im Nebenpufferspeicher keine Wärme mehr vorhanden ist.

Um zu vermeiden, dass sich z. B. die elektrische Heizpatrone sehr oft ein- und ausschaltet, besteht die Möglichkeit, für den Start der Zusatzwärme eine **Verzögerungszeit** einzustellen. Wenn T2 den für S4 eingestellten Wert unterschreitet, wird die Zusatzwärme erst nach der eingestellten Zeit, 0–10 Minuten, gestartet. Die Werkseinstellung ist 0.



Menüs und Einstellungen

Temperatur

In diesem Menü werden die abgelesenen Temperaturen aller Fühler angezeigt.

HINWEIS: In der Mitte in runden Klammern wird ggf. die Kalibrierung jedes Fühlers angezeigt, sie wird aber nur angezeigt, wenn man die Zeile aktiviert.

OK drücken, um das Menü zu aktivieren, anschließend Pfeil nach oben/unten und OK ein weiteres Mal drücken, um die Kalibrierung zu ändern.

Einstellbare Werte sind -10 bis +10°C. Werkseinstellung ist 0.

Temperatur		
T1	(+0)	48°C
T2	(+0)	55°C
T3	(+0)	47°C
T4	(+0)	38°C

▼ ▲ Esc OK

Service		
►	Einstellung	
	Speichern/zurück	
	Manueller Test	
	Sperrcode	
	Sprache	

▼ ▲ Esc OK

Service

Im Servicemenü werden grundlegende Einstellungen vorgenommen.

Einstellungen Sys 50 och 51

Hysterese – Wenn das Entladen startet, kann man einstellen, dass die Temperatur im Hauptpufferspeicher T1 eine bestimmte Gradzahl über die eingestellte Temperatur ansteigen soll, bevor das Entladen wieder gestoppt wird. Einstellbare Werte sind 0-20°C. Werkseinstellung ist 0.

NTC Fühlertyp - Welcher Typ Fühler verwendet werden soll; NTC 10k oder 50k @ 25°C. Werkseinstellung ist 50k.

Verzögerung – Wird verwendet, um eine Zeitlang zu warten, nachdem der Nebenpufferspeicher T2 keine Wärme mehr enthält, bevor Zusatz gestartet wird. Dies um die Gefahr häufiger An-/Abschaltungen zu reduzieren, wenn die Temperatur im Nebenpufferspeicher nach oben und unten "pendelt". Es können 0-10 Minuten eingestellt werden. Die Werkseinstellung ist 0.

Speichern/Zurück

Wird verwendet, um eigene Einstellungen zu speichern, auf eigene Einstellungen zurückzusetzen oder auf Werkseinstellung zurückzusetzen. Zurücksetzen auf Werkseinstellung ist die einzige Möglichkeit, das System nach der ersten Inbetriebnahme zu ändern.

HINWEIS: Um das versehentliche Zurücksetzen auf Werkseinstellung zu verhindern, muss der "Ja"-Knopf 1 Sekunde gedrückt gehalten werden.

Speichern/zurück		
►	Einstellungen speichern	
	zur.letzt.Speicher.	
	zur.zu Werksinstell.	

▼ ▲ Esc OK

Manueller Test		
►R1		Off
R2		Off
R3		Off

▼ ▲ Esc OK

Sperrcode		
►	--	
	1 + 2	
	1 + 3	
	2 + 4	
	2 + 3	
	3 + 4	

▼ ▲ Esc OK

Sprache

Fehlersuche

Bei evtl. Funktionsstörungen kann man im Display leicht erkennen, ob ein Temperaturfehler vorliegt.
Außerdem werden alle Funktionen im Laddomat MR abgeschaltet.

Bei Fehlern in der Verbindung zwischen Bedienfeld und Anschlusszentrale wird im Display "COMM ERROR" angezeigt.
Dies kann ein Kabelfehler sein, oder ein Anschluss ist nicht richtig angeschlossen.

Bei Temperatutführer-Problemen (oder wenn die Temperatur nicht im Normalbereich ist) werden zwei verschiedene Zeichen angezeigt, je nach Art des Fühlerproblems.

Bei Kurzschluss oder zu hoher Temperatur wird "--" anstelle der Temperatur angezeigt.

Bei Unterbrechung oder zu niedriger Temperatur wird "XX" anstelle der Temperatur angezeigt.